

FICHA TÉCNICA ADR-120

ADR120 es un digestor BIOLÓGICO exclusivo diseñado para tratar las aguas servidas de todo tipo de sistema de alcantarillado. ADR120 está compuesto por una mezcla de enzimas, bacterias, microorganismos y excipientes específicos no patógenos, para solucionar los diferentes problemas que ocasionan los residuos orgánicos en las aguas servidas en instalaciones tales como:

- ✓ FOSAS SEPTICAS.
- ✓ TODO TIPO DE PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS SERVIDAS.
- ✓ POZOS ABSORBENTES Y SISTEMAS DE DRENES O DE INFILTRACION.
- ✓ ESTANQUES DE ACOPIO DE AGUAS SERVIDAS DE CIUDAD CON IMPULSION MECANICA A LA RED DE ALCANTARILLADO PÚBLICO.

El uso sistemático mensual de **ADR120** permite mantener durante tiempo indefinido y en correcta operación todos los tipos de instalaciones de alcantarillado privado antes señalado, reduciendo los problemas que estos dan a una fracción mínima (las fallas imprevistas que se pueden dar se originan por residuos orgánicos NO degradables que taponean los sistemas).

El compuesto exclusivo de **ADR120** permite obtener la digestión biológica de todas las materias orgánicas que componen las aguas servidas, principalmente residuos de proteínas, almidones, celulosa y lípidos o grasas.

Todos estos residuos en suspensión originados diariamente cuando las aguas servidas no son tratadas en los sistemas de **fosas sépticas** con apoyo externo de **ADR120** son los principales causantes de problemas por ejemplo de impermeabilización de las paredes de los diferentes sistemas de infiltración final de las aguas (pozos absorbentes, drenes etc.) ya que se alojan en la porosidad de las paredes y sellan los campos de contacto anulando gradualmente la capacidad de infiltración hasta que el sistema se sella completamente.

Estos mismos residuos en suspensión en el caso de las plantas de tratamiento de aguas servidas, cuando el balance de masa con respecto al cálculo original del sistema se pierde, generan más lodos activos, menor capacidad de operación del reactor (reducción de la degradación) causan problemas con las membranas difusoras y afectan la calidad del efluente final en su proceso de desinfección quedando fuera de norma al caracterizar el efluente.

El uso permanente de ADR120 permite solucionar los siguientes problemas:

- 1) Mantiene licuada la materia orgánica facilitando el trabajo de fermentación y mejorando la calidad del agua servida procesada, aumentando la efectividad del proceso completo ya sea en las Plantas de Tratamiento de aguas servidas y en los Sistemas de Fosas Sépticas.
- 2) Suple los problemas a las empresas por sobre dotación de personal con respecto a redes de alcantarillado privadas diseñadas para una menor dotación, ya que adicionar una mayor cantidad de ADR120 permite degradar el exceso de carga orgánica.

- 3) Regula el problema de la generación de malos olores.
- 4) Prolonga la vida útil de las instalaciones de todo tipo de alcantarillado privado, desde el aseo de redes de tuberías de descarga hasta la disposición final de las aguas tratadas.
- 5) Protege y reactiva los sistemas de infiltración (pozos absorbentes, drenes, zanjas de infiltración) por la sola acción de vaciado permanente de las aguas tratadas con **ADR120**.
- 6) Disminuye la formación de lodos activos en todos los sistemas de alcantarillado privado.

Dosificación mensual:

- ✓ **Para Sistemas de Fosas Sépticas:** Un kilo de ADR120 por cada 6 – 8 usuarios al mes.
- ✓ **Para Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas:** Un kilo de ADR120 por cada 10 usuarios al mes, cada 15 días.
- ✓ **Para estanques de acopio e impulsión de edificios en la ciudad con impulsión mecánica al exterior:** Por cada m³ de capacidad de acopio en el estanque donde están las bombas de aguas servidas: un kilo cada siete días.

Aplicación de ADR120 (de acuerdo a la dosificación mensual requerida):

- 1) Se recomienda realizar la aplicación de **ADR120** de preferencia a última hora del día o en fines de semana a objeto de aumentar el tiempo de residencia en horarios inactivos.
- 2) **Alternativa 1:** Aplicar aproximadamente 100 gramos de ADR120 directo en cada inodoro, restregar y disolver usando escobilla de aseo de inodoros para luego descargar el agua del estanque, en este caso el producto se adhiere a los residuos orgánicos de las tuberías y las limpia, por vaciado llega hasta la fosa séptica o planta de tratamiento donde sigue su acción.
- 3) **Alternativa 2:** Usar una balde con capacidad para 20 litros de agua, verter en su interior con cuidado unos 3 a 4 kilos de ADR120, colocar agua fría o tibia (25°) hasta completar unos 15 litros, revolver con una paleta de madera o metal hasta disolver el producto, luego vaciar la solución obtenida en cantidades de 1 a 2 litros a través de cada inodoro, dejar reposar 15 minutos (o toda la noche) y vaciar los estanques de agua antes de usarlos.
- 4) **Alternativa 3:** Usar una balde con capacidad para 20 litros de agua, verter en su interior con cuidado unos 3 a 4 kilos de ADR120, colocar agua fría o tibia hasta completar unos 15 litros, revolver con una paleta de madera o metal hasta disolver el producto, luego vaciar la solución obtenida directamente en la cámara de registro inmediatamente anterior a la fosa séptica o a la planta de tratamiento.



Merced 235, oficina 206, Curicó R, Maule
comercial@amsay.cl distribuidores autorizados

- 5) **Alternativa 4:** Para quienes tienen como sistema de disposición final de sus aguas servidas un Pozo Absorbente o un sistema de Drenes, usar una balde con capacidad para 20 litros de agua, verter en su interior con cuidado máximo 3 kilos de **ADR120**, agregar agua tibia (máximo 25°) hasta completar unos 15 litros, revolver con una paleta de madera o metal hasta disolver el producto, luego vaciar la solución obtenida a través de la cámara de registro del brocal del pozo absorbente o de la cámara de distribución de drenes en el caso de otros sistemas de infiltración.

Se recomienda alternar las alternativas antes explicadas obteniendo de esos mayores beneficios y la prolongación de la vida útil de las instalaciones, en nuestra experiencia de más de 20 años, tenemos empresa que no han requerido hacer nada en sus instalaciones por más de 10 años, lo importante es tener un buen sistema de control, continuidad, y recordar que las instalaciones privadas siempre van a requerir apoyo en el tratamiento de sus aguas servidas.

Presentación del producto:

Suministramos **ADR120** de acuerdo a las necesidades de cada cliente, disponemos de envases de 1, 5, 10, 15 y 20 kilos.

Duración del producto: En su envase original 24 meses.

Entregamos apoyo y direccionamiento para nuestros clientes en el manejo y tratamiento de sus aguas servidas e instalaciones.

Apoyo técnico: Nuestra empresa es especialista en tratamiento de aguas servidas, auditamos instalaciones, diseñamos sistemas y soluciones, tramitamos nuestros proyectos ante ya sea de Plantas de Tratamiento de Aguas Servidas automatizadas como instalaciones de Sistemas Sépticos ante el S.N.S., luego las construimos y las ponemos en marcha con la recepción final de la autoridad, más de 20 años de experiencia avalan nuestros servicios.

Nuestra empresa opera en este rubro desde 1995, atendemos todas las regiones, despachamos ADR120 a todo el país por la vía que el cliente nos señale.

Atendemos a todos: Agro Industria, Vitivinícolas, Industrias de todo tipo, Minería, Hotelería y particulares.